



equinor

Miljødirektoratet
Postboks 5672 Sluppen
7485 Trondheim

Vår referanse: AU-OSE-00104
Deres referanse: [Deres referanse]
21. februar 2019

Oseberg C – søknad om utslipp fra sandblåsing av jacket

Det søkes om utslipp av ca. 40 tonn blåsesand og ca. 400 kg malingsrester fra sandblåsingsoperasjon på jacket på Oseberg C.

Bakgrunn

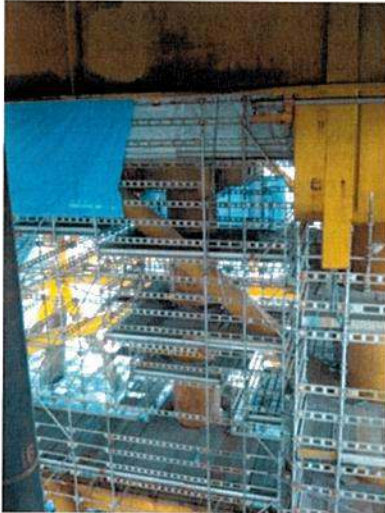
Det vises til tidligere søknad av 07.02.2018 om utslipp i forbindelse med sandblåsing på Oseberg C og Oseberg Feltcenter (vår ref. AU-OSE-00104). Det ble søkt om utslipp til sjø av blåsesand og malingsrester fra sandblåsing av jacket på installasjonene, begrunnet med at oppsamling ville være svært ressurs- og sikkerhetsmessig krevende. Det vises videre til vedtak og tillatelse gitt den 02.05.2018 (deres ref. 2016/362). Det ble der gitt pålegg om at Oseberg C skulle iverksette tiltak for å samle opp sand og malingsrester så langt det var mulig.

Erfaringer fra 2018

På Oseberg C ble første del av sandblåsingsjobben gjennomført i 2018. Pålegget ble fulgt opp, og omtrent 73 % av den brukte blåsesanden ble samlet opp, anslått til ca. 44 tonn sand med 438 kg malingsrester. Oppsamlingen ble gjort ved å dekke til stillasene med presenning, suge sanden opp på nederste dekk og deretter transportere den til land. Det var ikke var mulig med 100 % tildekking rundt hele strukturen, og det anslås derfor at rundt 16 tonn sand med 160 kg malingsrester ble sluppet til sjø. Annen metodikk, bl.a. sandblåsing med robot ble vurdert, men det finnes ikke egnet utstyr for stag med denne diameteren i dagens marked.

Oppsamlingen av sand var svært krevende. Bildene under viser presenningene som ble brukt for å kunne samle opp sanden, et område på 4090 m² måtte tildekkes. Alle stillasene (10 072 m³) måtte forsterkes for å tåle vekten av sanden og vindfanget i presenningene.

Ca. 30 % av tiden brukt på sandblåsingsjobben i 2018 gikk med til å håndtere den brukte blåsesanden. Det gikk 5349 timer ekstra til forsterkning av stillas og oppsamling av sand, samt 5500 timer ekstra til tildekking med presenning. Værbetingelsene i sommerhalvåret 2018 var unormalt gode, ytterligere timer måtte vært påregnet ved mer krevende værforhold.



Bilder fra sandblåsingsjobben på Oseberg C i 2018

En stor andel av de ekstra timene er utført under forhøyet risiko for de utførende, med økt ergonomisk belastning og sikkerhetsrisiko i form av økt snublefare, dårligere lysforhold/sikt og fare for klemskader ved håndtering av tobber og sugeslanger, ved siden av at det å jobbe under dekknivå i seg selv innebærer økt risiko.

Oppsamling av store mengder blåsesand vil også ha et miljøavtrykk. Etter jobben måtte 60 % av presenningene kasseres på grunn av skader. Det ble ikke mistet presenning på sjø under operasjonen, men risikoen for dette vil være til stede dersom værbetingelsene skulle være ekstra krevende, og da vil det fort kunne gå mange titalls kg plast til sjø. De ekstra timene som gikk med til å samle opp den brukte blåsesanden tilsvarte 65 helikoptermobiliseringer og utgjorde sammen med frakt av blåsesanden til endelig mottak på land økte utslipp til luft.

Søknad om utslipp fra sandblåsing i 2019

Siste del av arbeidet på jacket skal utføres i sommerhalvåret 2019 med sandblåsing av ca. 4000 m² malte flater. Det vil forbrukes ca. 40 tonn sand og bli generert ca. 400 kg malingsrester. Ved bruk av samme metodikk som benyttet i 2018, anslås det at man vil kunne klare å samle opp ca. 75 % av sanden/malingen, men på bakgrunn av erfaringene fra 2018 søker Oseberg C på nytt om å få slippe hele mengden av sand og malingsrester til sjø.

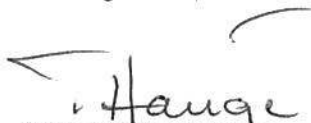
Miljøvurdering av det omsøkt utslippet og vurdering av risiko og ressursbruk

Sandblåsingsoverasjonen på stålunderstellet til Oseberg C er svært viktig for å opprettholde installasjonens integritet. Denne type operasjon gjøres normalt kun én gang i løpet av plattformens levetid. Vi vil påpeke at det er et begrenset antall installasjoner i Equinor med fast stålunderstell og som dermed vil ha behov for lignende jobber av dette omfanget.

Blåsesanden som skal benyttes (NT Garnet) har grønn miljøfareklasse. Utslipet vil foregå over tid og med en viss spredning, og det vurderes derfor at lokal nedslamming av bunnfauna ikke vil skje i stor grad. Malingsrestene vil mest sannsynlig sedimentere med sanden. Malingen som skal sandblåses er en epoxymaling av type Amercoat 351. Produsent har bekreftet at produktet ikke inneholder bly, aluminium og tjære. Herdet maling er å betrakte som biologisk inert uten akutt toksisk virkning. Den mest uønskede konsekvensen ved utslipp av malingsrester er at malingsflakene brytes sakte ned og forblir i det marine miljøet over tid med ukjente langtidseffekter.

Når det likevel søkes om utslipp, er det basert på en totalvurdering av ressursbruk, risiko og total miljøbesparelse. For 2019 påregnes det ca. 8500 ekstratimer for å kunne håndtere den brukte blåsesanden i stedet for å slippe den til sjø. Mange av timene vil innebære økt risiko for utførende personell. Det vurderes at kostnader og risiko ikke står i forhold til mengde maling (ca. 300 kg) som vil kunne samles opp. Det er videre usikkert hvor stor netto miljøgevinst vil være når man tar hensyn til økt utslipp til luft ved transport av personell, utstyr og brukt blåsesand, kasserte presenninger og håndtering av sanden i avfallsdeponi. Ved kraftig uvær vil det være risiko for tap av presenninger til sjø, og da vil miljøgevinst bli ytterligere redusert.

Vennlig hilsen,



Terje Gunnar Hauge
 Produksjonsdirektør Oseberg
 Equinor Energy AS